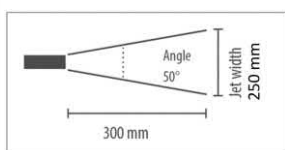


Généralités

- Les peintures murales sont pistolées idéalement Airless.
- Distance de pulvérisation = 30 à 35 cm suivant un angle de 90° (perpendiculairement à la surface)
- Les laques peuvent être pistolées en mode Airless, Airmix ou éventuellement en HVLP.
- Distance de pulvérisation = 15 à 20 cm suivant un angle de 90° (perpendiculairement à la surface)
- Des filtres appropriés doivent être utilisés pour la pompe mais aussi pour le pistolet et l'embout d'aspiration.
- Lors du pulvérisation il est important de porter ses propres équipements de protection, tels que des lunettes de sécurité, des masques anti-poussière, ...

Codage ABB sur la buse de pulvérisation

- A = codage de l'angle de pulvérisation, p.ex. A = 5 indique un angle de pulvérisation de 50°
- A x 5 = indique la largeur du jet de pistolage en cm lorsque la buse de pulvérisation se trouve à 30 cm. p.ex. A = 5 indique une largeur de jet de 25 cm.



- BB = le diamètre de l'orifice de pistolage (en millièmes de inch)

Les conditions de pistolage figurant sur cette A4 sont purement indicatives. Quelques règles générales :

- Pression du pulvérisateur :

- ° une peinture avec une haute viscosité nécessite une pression de pulvérisation plus élevée qu'une peinture avec une viscosité basse.
- ° la pression de pulvérisation effective dépend de la longueur + le diamètre du tuyau utilisé. La pression diminue environ d'un bar par mètre de tuyau.

- Type de gicleur :

- ° un gicleur équipé d'un dispositif de prénébulisation (FFLP - HAE) permet d'obtenir un superbe résultat même avec des peintures difficiles à appliquer au pistolet.
- ° un gicleur équipé d'un dispositif de prénébulisation permet de pistoler à pression plus basse.

- Diamètre de l'orifice du gicleur :

- ° utilisez un orifice plus fin si la surface à peindre présente des dimensions limitées et lisses.
- ° utilisez un orifice plus grand en cas de support poreux et/ou de surface à peindre de grandes dimensions.

- Angle de pistolage du gicleur :

- ° une surface à peindre étroite et de faibles dimensions nécessite une buse présentant un angle de pistolage plus réduit que pour une grande surface (20° pour laquer des fenêtres, 40° pour laquer des portes).

Les conditions de pistolage dépendent aussi des facteurs suivants :

- Température et hygrométrie :

- ° lorsque la température ambiante est plus élevée, la pression de pulvérisation peut être réglée sur une valeur plus basse.
- ° par temps humide, on peut déposer une couche moins épaisse à chaque passage.

- en principe, en cas d'application Airless ou Airmix, la peinture ne doit pas être diluée.





- ° une peinture diluée requiert une ouverture de gicleur plus fin et une pression plus faible.

- les préférences personnelles du peintre

- ° en général : une grande ouverture du gicleur, un angle de pulvérisation plus grand et une pression plus élevée permettent de travailler plus rapidement.

La technique Airless est plus rapide que la technique Airmix.

Laques : aperçu des conditions de pulvérisation => Airless et Airmix

Produit	Airless				Airmix				
	Pression (bar)	Gicleur			Pression (bar)	Pression d'aire (bar)	Gicleur		
		Type de gicleur	Diamètre de l'orifice (inch)	Angle de pulvérisation			Type de gicleur	Diamètre de l'orifice (inch)	Angle de pulvérisation
Trimetal Permacyl PU Satin Spray 	120 - 160 80 - 140	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.009 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)	80 - 120	2 - 2,5	Gicleur airmix standard	0.009 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)
Trimetal Permacyl Multiprimer 	120 - 160 80 - 140	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.011 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)	80 - 120	2 - 2,5	Gicleur airmix standard	0.011 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)
Trimetal Permacyl Satin 	120 - 160 80 - 140	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.011 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)	80 - 120	2 - 2,5	Gicleur airmix standard	0.011 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)
Trimetal Permacyl Brillant 	120 - 160 80 - 140	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.011 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)	80 - 120	2 - 2,5	Gicleur airmix standard	0.011 - 0.013	20° - 40° (code 2 - 4)






























Peintures murales : aperçu des conditions de pulvérisation => Airless

Trimetal

INTERIEUR

EXTERIEUR

Produit	Pression	Gicleur		
		Type de gicleur	Diamètre de l'orifice	Angle de pulvérisation
Trimetal Magnacryl Prestige Mat 	120 -160 bar	Gicleur prénébulation	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnacryl Prestige Velours 	120 -160 bar	Gicleur prénébulation	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnacryl Plafond 	140 - 190 bar 120 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnacryl Velours 	130 - 170 bar	Gicleur standard	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnacryl Satin 	130 - 170 bar	Gicleur standard	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnatex Mat SF 	160 - 190 bar 120 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnatex Velours SF 	160 - 190 bar 120 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Mat 	160 - 190 bar	Gicleur standard	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Soft 	150 - 200 bar	Gicleur standard	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magma Ultimat SF 	160 - 190 bar 120 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Globacryl Quartz 	PAS AIRLESS (pompe à vis)			
Trimetal Dialcolor 	PAS AIRLESS (pistolet à basse pression)			
Trimetal Dialfix Fond Aqua 	160 - 190 bar	Gicleur standard	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Dialfix Vlokken 	PAS AIRLESS (pulvériser à basse pression / floconneuse)			
Trimetal Magnaprim Fix 	140 - 180 bar 120 - 150 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.013 - 0.017 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Magnaprim 	140 - 180 bar 120 - 150 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.013 - 0.017 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Dialprim 	PAS AIRLESS			
Trimetal Primer 	150 - 200 bar	Gicleur standard	0.015 - 0.019 inch	40°- 60° (code 4 - 6)
Trimetal Globacryl Façade 	160 - 180 bar 130 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.017 - 0.021 inch	50°- 60° (code 5 - 6)
Trimetal Globacryl Villa Mat 	160 - 180 bar 130 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.017 - 0.021 inch	50°- 60° (code 5 - 6)
Trimetal Globacryl Murflex 	170 - 220 bar 140 - 180 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.019 - 0,023 inch	50°- 60° (code 5 - 6)
Trimetal Globaxane Mat 	160 - 180 bar 130 - 160 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.017 - 0.019 inch	50°- 60° (code 5 - 6)
Trimetal Globaxane Flex 	170 - 220 bar 140 - 180 bar	Gicleur standard Gicleur prénébulation	0.019 inch - 0,023 inch	50°- 60° (code 5 - 6)
Trimetal Globacryl Quartz 	PAS AIRLESS (pompe à vis)			
Trimetal Globatec Hydrofuge 	PAS AIRLESS (pulvériser et / ou pistoler à basse pression)			
Trimetal Globaprim Hydrofix 	PAS AIRLESS (pulvériser et / ou pistoler à basse pression)			
Trimetal Globaprim hydro 	150 - 200 bar	Gicleur standard Ce produit contient un grain qui rend l'équipement de pulvérisation plus sensible à l'usure	0.015 - 0.019 inch	50°- 60° (code 5 - 6)
Trimetal Globacryl Fibra	160 - 220 bar	Gicleur standard	0.019 - 0.023 inch	50°- 60° (code 5 - 6)